



## Allegato n. 3)

### Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

<b>I</b>	
<b>NOME</b> LUCA	<b>COGNOME</b> BARTOLESI

Dichiara di possedere quanto segue

<b>II</b>		
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
COMPROPRIETARIO	TERRENO	1/6
COMPROPRIETARIO	FABBRICATO	1/3

- Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>	
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>	
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali
AUTOVETTURA	18

<b>IV</b>
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE</b>

<b>IN SOCIETA'</b>		
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	
FARMACIE COMUNALI EMPOLI SRL	AMMINISTRATORE UNICO
CON.SE.A SPA	VICE PRESIDENTE
AZIENDA ATTIVA SRL	CONSIGLIERE
INNOVAZIONE E SVILUPPO SRL	PRESIDENTE
EBCT TOSCANA	CONSIGLIERE CONSIGLIO DIRETTIVO E COMITATO ESECUTIVO
CESCOT FIRENZE SRL	AMMINISTRATORE UNICO

## **VI**

### **TITOLARITA' DI IMPRESE**

Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 13.06.2023

Firma del dichiarante

Luca Piantoni